BBA Semester – VI
Project Management
July- August 2020 Examination

Answers

Q	Ans.	Q	Ans.	Q	Ans.	Q	Ans.	Q	Ans.	Q	Ans.	Q	Ans.
1	a	26	b	51	d	76	d	101	a	126	a		
2	d	27	b	52	d	77	a	102	d	127	a		
3	c	28	b	53	d	78	c	103	b	128	b		
4	d	29	d	54	a	79	d	104	c	129	b		
5	d	30	a	55	b	80	b	105	b	130	d		
6	a	31	d	56	c	81	c	106	d	131	d		
7	b	32	b	57	d	82	a	107	c	132	b		
8	d	33	a	58	d	83	b	108	c	133	a		
9	a	34	d	59	d	84	d	109	b	134	b		
10	d	35	d	60	a	85	d	110	a	135	d		
11	b	36	c	61	d	86	a	111	b	136	c		
12	b	37	b	62	c	87	c	112	a	137	d		
13	b	38	d	63	b	88	c	113	a	138	d		
14	d	39	d	64	a	89	d	114	a	139	c		
15	a	40	a	65	c	90	d	115	c	140	c		
16	d	41	a	66	d	91	a	116	a	141	d		
17	c	42	a	67	d	92	a	117	a	142	a		
18	a	43	a	68	a	93	b	118	c	143	c		
19	b	44	d	69	d	94	c	119	d	144	d		
20	b	45	b	70	b	95	d	120	d	145	d		
21	d	46	a	71	c	96	a	121	a	146	a		
22	d	47	d	72	d	97	c	122	d	147	a		
23	a	48	c	73	a	98	d	123	c	148	c		
24	d	49	d	74	d	99	d	124	c	149	d		
25	a	50	c	75	c	100	d	125	c	150	c		